



Sentinel 5.0 assure un gain de productivité de 15 % à ce grand fabricant de confiserie.

La réflexion concertée en action.

Problème

Les choses commençaient à devenir un peu difficiles pour notre principal partenaire du secteur de la confiserie. Son système de surveillance n'offrait ni la transparence, ni la précision, ni le niveau d'information dont il avait besoin. Un manque d'indicateurs d'efficacité, de fréquentes accumulations de produit dans le procédé et des données imprécises étaient à l'origine des problèmes, réduisant le rendement et l'efficacité.

Solution

Il n'y avait pas de temps à perdre. Sentinel 5.0 Production Monitoring a été installé pour surveiller toute la zone de conditionnement. Tous les équipements CCW et DACS sur plusieurs lignes ont été connectés au système – un total de 16 machines. Une formation technique complète a été dispensée à l'équipe des services informatiques du client.

Résultats

Sentinel 5.0 Production Monitoring a permis d'obtenir les résultats escomptés. Sur une ligne multitêtes régulièrement confrontée à des problèmes d'accumulation de produit, les données horodatées de Sentinel ont permis d'identifier et de résoudre le problème, ce qui a débouché sur un gain d'efficacité de 15 %, avec l'objectif de doubler ce chiffre pour le porter

à plus de 30 %. L'analyse poussée rendue possible par les données a permis d'augmenter le rendement de 30 000 à 35 000 boîtes par heure. L'objectif est d'atteindre les 40 000.

Réalizations

Notre partenaire met désormais pleinement à profit Sentinel 5.0 Production Monitoring dans ses activités quotidiennes et a installé des écrans sur les lignes de production pour afficher les données en direct. Ces données incluent les rejets, le rendement de la machine, des indicateurs d'efficacité et des graphiques d'utilisation des têtes CCW : la performance complète des lignes en un coup d'œil. En analysant les données de manière plus approfondie, il optimise les performances sur l'ensemble de leur site.

Chiffres clés

- ▶ 16 machines connectées
- ▶ Gain d'efficacité de 15 %, avec l'objectif de doubler ce chiffre pour atteindre 30%
- ▶ Augmentation du rendement 30 000 à 35 000 boîtes par heure